

TUBE-MAC®
INDUSTRIES

PYPLOK®

F I T T I N G S



UNIÓN SIN SOLDADURA DE TUBERÍA

La manera de unir tubería sin soldar ni roscar.

FUNCIONAMIENTO LIBRE DE FUGAS, DE REDUCIDOS COSTES GENERALES Y MÍNIMOS TIEMPOS MUERTOS.

El sistema de unión sin soldadura PYPLOK® de TUBE-MAC® se ha empleado con éxito en la prefabricación de tubería en las aplicaciones y ambientes más exigentes, donde la seguridad contra incendios y la fiabilidad son imprescindibles.

Con la ayuda de una herramienta portátil, las uniones se llevan a cabo en frío y se presan sobre la tubería permanentemente. Este proceso modifica el diámetro del tubo en una magnitud controlada, obteniendo así una estanquidad permanente.



UTILÍCELO EN CUALQUIER SITIO DONDE SOLDARÍA... PERO DONDE DESEARÍA NO TENER QUE HACERLO.

Ahora puede disfrutar de las ventajas de una unión soldada pero sin los riesgos del trabajo en caliente, utilizando el racor PYPLOK® de TUBE-MAC®. No se trata únicamente de un sistema permanente, sino que además no emplea soldadura. Funciona en frío, lo que evita todos los riesgos y requisitos asociados al trabajo en caliente.

Las características definitivas del sistema PYPLOK® de TUBE-MAC® lo convierten en la opción ideal frente a las bridas soldadas y las conexiones roscadas, que son propensas a fugas debido a errores de montaje, a la flexión y a la vibración.

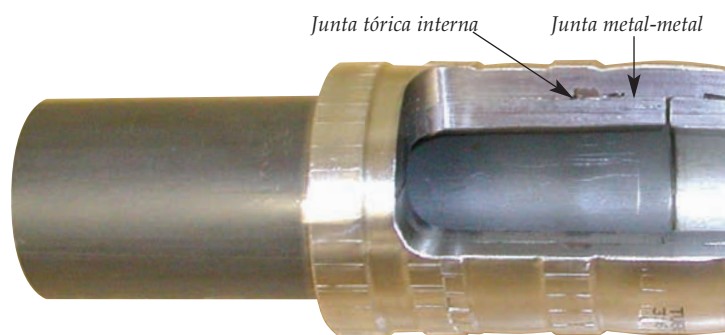
Sin necesidad de permisos de trabajo en caliente, sin radiografías, sin purgado de gas, sin un costoso flushing ni vaciado, sin residuos o contaminantes en el sistema. Todo esto junto con un sencillo método de instalación, implica una reducción significativa de los tiempos de montaje.

LAS VENTAJAS DE LA ESTANQUIDAD DE PYPLOK®

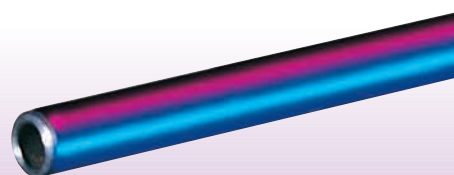
Los racores PYPLOK® de TUBE-MAC® incorporan un sistema de estanquidad único. Utilizan una combinación de juntas: metal-metal y cuatro juntas tóricas, que hacen a PYPLOK® adaptable a tuberías con tolerancias amplias y condiciones superficiales habituales en el mercado.

Las juntas tóricas de los extremos evitan la entrada en el sistema de contaminantes exteriores.

El sistema PYPLOK® de TUBE-MAC® es extremadamente versátil: ideal tanto para gases como para fluidos. También disponible en múltiples figuras: tes, codos a 45° y 90°, reductores y terminaciones a medida.



El sistema Pyplok® de Tube-Mac®





La prefabricación y reparación de tubería puede hacerse de manera segura, rápida y fácil con los racores PYPLOK® y las herramientas portátiles de prensado.

PYPLOK®

F I T T I N G S

CÓMO INSTALAR PYPLOK®

Las características únicas de los racores PYPLOK® de TUBE-MAC® permiten su instalación en tubos con tolerancias amplias y condiciones superficiales habituales en el mercado.

Se coloca la herramienta alrededor del racor y se presuriza utilizando una bomba manual o electro-hidráulica. La herramienta convierte la fuerza lineal en fuerza radial, prensando el racor sobre el tubo.

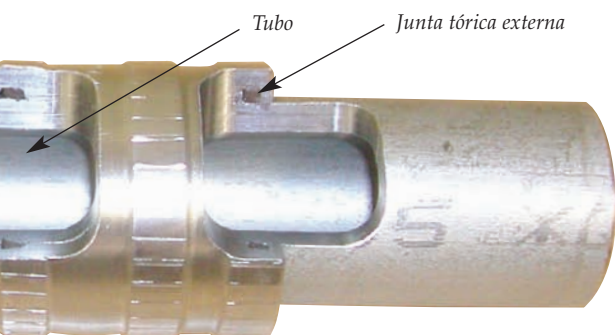
La unión resultante es más fuerte que el propio tubo. Un simple calibre de verificación comprueba que el diámetro de prensado es el correcto.



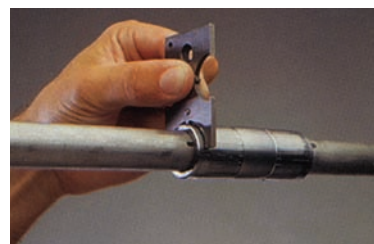
Marque el tubo a través de la ranura del calibre



Coloque la herramienta de PYPLOK® alrededor del racor y presurice



Los racores PYPLOK® pueden utilizarse con tubo de acero inoxidable, cuproníquel y acero al carbono.



Verifique la unión utilizando el mismo calibre.

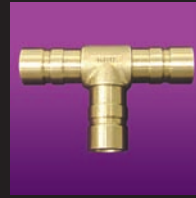
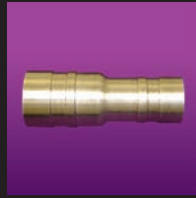
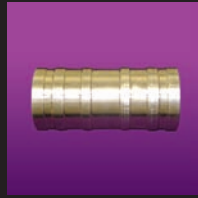


ESPECIFICACIONES DEL RACOR

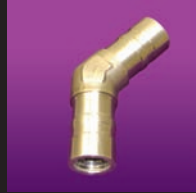
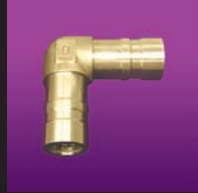
Material:	Acero inoxidable AISI 316 L, acero al carbono, cuproníquel
Rango de presión:	hasta 640 bar (coeficiente 3:1), según tamaños
Rango de diámetros de tubería:	de 1/4" a 2" y de 6 a 66 mm
Temperatura de funcionamiento:	-54° C a 232° C (-65° F a 450° F)
Material de la junta estándar:	Vitón (otros materiales disponibles bajo petición).

Con Certificados ISO, ABS, MIL-S-901D y NAVSEA (DNV en curso)

LOS COMPONENTES TUBE-MAC



PROPORCIONAN UN SISTEMA DE PIPING SIN SOLDADURA



DE PRIMERA CALIDAD



TUBE-MAC® INDUSTRIES INC.
P.O. Box 2437
Butler, Pennsylvania
USA 16003
Tel: 888-285-9243
Fax: (724) 285-4300



TUBE-MAC® INDUSTRIES
(SERVICES) INC.
5201 Orchard Road
Pascagoula, Mississippi
USA 39568
Tel: 800-633-4736
Fax: (228) 769-2905

TUBE-MAC® PIPING
TECHNOLOGIES S.L.
Avda. de las Flores, 37
28210 Valdemorillo, Madrid
España
Tel./Fax: +34-91-897-8746
E-mail: correo@tube-mac.com

OFICINAS CENTRALES
TUBE-MAC® INDUSTRIES LTD.
853 Arvin Avenue
Stoney Creek, Ontario
Canada L8E 5N8
Tel: 877-643-8823
Fax: (905) 643-0643
E-mail: info@tube-mac.com

TUBE-MAC® INDUSTRIES LTD.
5865 Westpark Cres.
Red Deer, Alberta
Canada T4N 1E7
Tel: (403) 347-0683
Fax: (403) 347-0862



www.tube-mac.com